



INSIDE DIA.		A		B		C		D	
DIA. INTÉRIEUR									
INCHES POUCES	mm	INCHES POUCES	mm	INCHES POUCES	mm	INCHES POUCES	mm	INCHES POUCES	mm
1½	38	6	152	4	102	2¼	57	4½	114
2	51	6½	165	4½	114	2½	64	5	127
2½	64	7	178	5	127	3	76	5½	140
3	76	7¾	197	5½	140	3	76	6	152
4	102	9	229	6½	165	4	102	7	178
5	127	10¼	260	7½	191	4½	114	8	203
6	152	11½	292	8	203	5	127	9	229
8	203	14	356	9	229	5½	140	11	279
10	254	16½	419	10	279	6½	165	12	305
12	305	19	483	11	305	7½	191	14	356
14	356	21½	546	12	356	7½	191	16	406
16	406	24	610	15	381	8	203	18	457
18	457	26½	673	16½	419	8½	216	19	483
20	508	29	737	18	457	9½	241	20	508
24	610	34	864	22	559	11	279	24	610
30	762	41½	1054	25	635	15	381	30	762
36	914	49	1245	28	711	18	457	36	914

NOTES

- | | |
|--|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Wall thickness tolerance to ASTM A 774. 2. Material: Stainless steel 304L - 316L - 317L.
Other alloys available upon request. 3. For maximum working pressure see technical section. 4. Available in same thickness as pipe. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Tolérance des murs selon ASTM A 774. 2. Matériau: acier inoxydable 304L - 316L - 317L.
Autres alliages disponibles sur demande. 3. Pour pression maximale voir section technique. 4. Disponible dans les mêmes épaisseurs que le tuyau. |
|--|---|